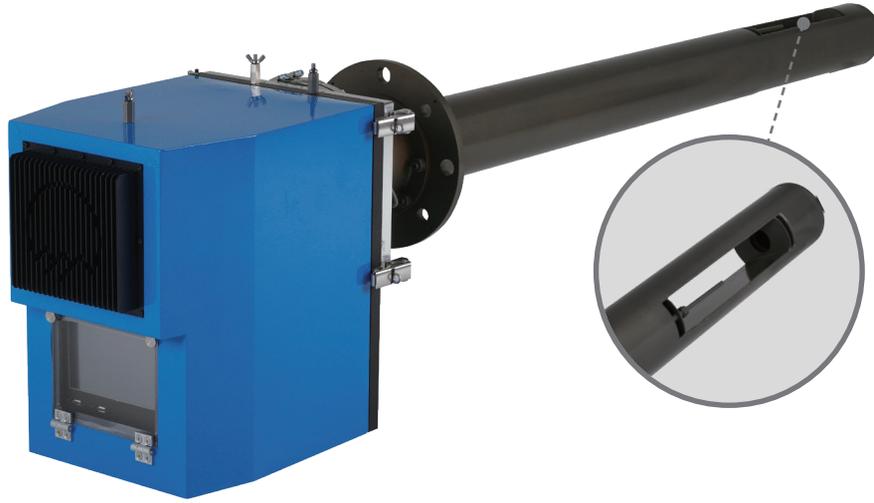


In-situ



제품 사양

측정 항목	SO ₂ , NO, NO ₂ , NH ₃
측정 원리	Differential Optical Absorption Spectroscopy (DOAS)
측정 범위	SO ₂ : Min 0 ~ 50 / Max 0 ~ 2000 ppm NO _x : Min 0 ~ 40 / Max 0 ~ 2000 ppm NH ₃ : Min 0 ~ 10 / Max 0 ~ 50 ppm
최소 측정 단위	0.1 ppm
Zero Drift (24 시간)	< ±1 % FS
Span Drift (24 시간)	< ±1 % FS
재현성(반복성)	< ±1 % FS
직선성(선형성)	< ±1 % FS
반응 시간	< 5 seconds

제품구성

DGA-X 본체 / 프로브 / 분전반 판넬부(터미널 부)
퍼지어 유닛(에어펌프, 에어필터, 에어호스)
전원 및 신호용 케이블 / 마스터플랜지

옵션

프로브 프로텍터 / 프로브 테프론 코팅
ACU (Auto-calibration Unit)
IP66 or NEMA 4X 등급
레귤레이터 & 밸브 / 교정가스

인증내역

형식승인서 / 안전인증서(방폭인증서)
미국 US EPA 승인
독일 TUV 인증서
중국 CPA 인증서 / 중국 CCEP 인증서
러시아 EAC 인증서 / 러시아 PAC 인증서
조달청 우수제품지정증서
신기술인증서(NET)

특징

- 01 낮은 파장의 UV영역(200 ~ 400 nm)에서 측정하여 정밀도가 높고 수분의 간섭이 없음
- 02 흡광차분석법(DOAS) 방식을 적용하여 별도의 교정이 불필요함
- 03 NO_x, SO₂, NH₃ 중 2가지 가스항목을 선택, 동시측정
- 04 NO, NO₂ 개별측정가능(NO_x Converter 불필요)
- 05 옵션으로 표준가스교정장치 추가가능

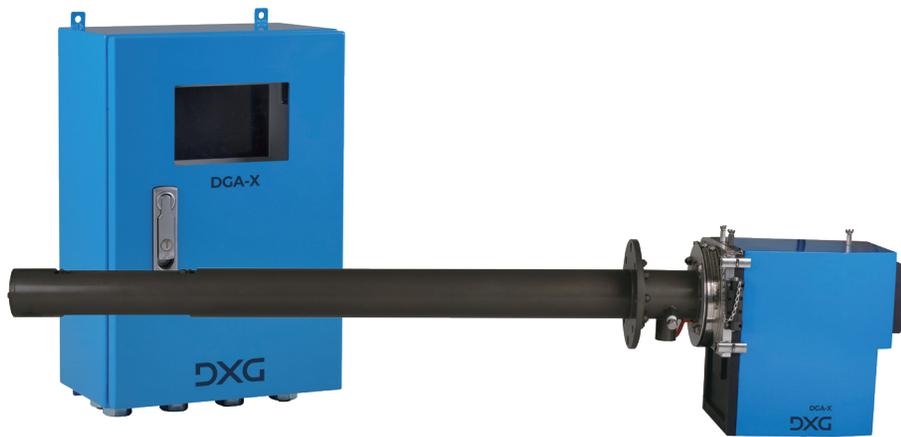
Options

DGA-X with ACU
표준가스 교정형



Options

DGA-X
Control Unit 분리형



제품 규격 & 제원

측정 환경	사용 온도	-20 ~ +55 °C	Probe	재질	SUS 316 L or SUS 316 Ti
	가스 온도	< +900 °C		길이	0.5 ~ 2.5 m
입출력	아날로그 출력	2 Channel, 4 ~ 20 mA	가스 측정부 길이	300 mm, 500 mm	
	디지털 출력	4 Channel	측정가스유속	> 1 m/s	
	디지털 입력	2 Channel	무게	1.5 m : 20 kg / 2.0 m : 25 kg	
	표시장치 & 입력장치	7 inch LCD Monitor (Touch Screen) / USB	퍼지 에어	필요(덕트 조건에 맞춰서 유량 공급)	
규격 및 전원	통신방식	RS232, 422, 485 LAN (Ethernet) / Hart	온도 센서	PT 1000	
	크기	W 300 x D 380 x H420 mm	Purge Air Unit	크기	W550 x D350 x H850 mm
	무게	22 kg		무게	15 kg
	IP 등급	IP 65 (IP 66)		전원	3P 480 VAC or 1P 220 VAC
	전원	110 / 220 VAC, 50 / 60 Hz	소비전력	1.0 kW ~ 1.5 kW	
	소비전력	500 W			