

DGA-XP

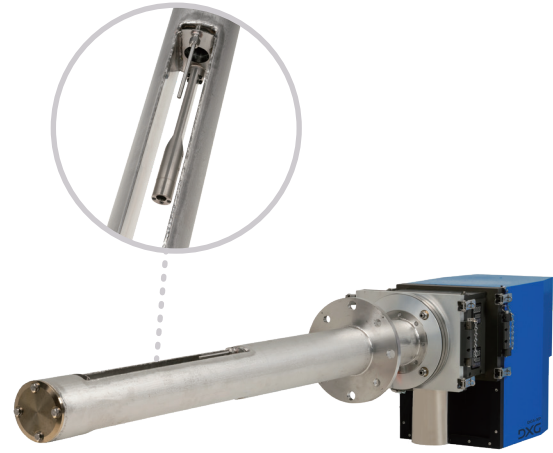
UV Absorption / Zirconia
NO_x, SO₂, O₂

In-situ

제품 사양

측정 항목	NO _x , SO ₂ , O ₂
측정 원리	UV (NO _x , SO ₂) / Zirconia (O ₂)
측정 범위	NO _x : Min 0 ~ 50 / Max 0 ~ 200 ppm SO ₂ : Min 0 ~ 50 / Max 0 ~ 200 ppm O ₂ : 0 ~ 25 %
최소 측정 단위	0.1 ppm (NO _x , SO ₂), 0.01 vol% (O ₂)
Zero Drift (24 시간)	< ±1 % FS
Span Drift (24 시간)	< ±2 % FS
재현성(반복성)	< ±2 % FS
직선성(선형성)	< ±2 % 기준농도 값 기준
반응 시간	< 5 seconds

제품구성	DGA-XP 본체 / 프로브 / 분전반 판넬(터미널 부) 퍼지어 유닛(에어펌프, 에어필터, 에어호스) 전원 및 신호용 케이블 / 마스터플랜지
옵션	프로브 프로텍터 / 프로브 테프론 코팅 IP66 or NEMA 4X 등급(판넬) 레귤레이터 & 밸브 / 교정가스 가스판넬 / ACU (Auto-calibration Unit)
인증내역	형식승인서



특징	<ol style="list-style-type: none"> 01 DGA-X와 GGA-70을 하나의 분석기로 통합하여 NO_x, SO₂, O₂ 세가지 항목을 동시측정 02 NO_x, SO₂는 자외선 흡광차분분석법(UV DOAS) O₂는 Zirconia 방식으로 측정 03 옵션으로 표준가스교정장치 추가가능
----	--

제품 규격 & 제원

측정 환경	사용 온도 -20 ~ +55 °C 가스 온도 < +200 °C
입출력	아날로그 출력 3 Channel, 4 ~ 20 mA 디지털 출력 6 Channel 디지털 입력 3 Channel 표시장치 & 입력장치 7 inch LCD Monitor (Touch Screen) / USB 통신방식 RS232, 422, 485 LAN (Ethernet) / Hart
규격 및 전원	크기 W300 x D380 x H420 mm 무게 22 kg IP 등급 IP66 전원 110 / 220 VAC, 50 / 60 Hz 소비전력 500 W

Probe	재질 SUS 316 L or SUS 316 Ti 길이 0.5 ~ 2.5 m 가스 측정부 길이 500 mm 측정가스유속 > 1 m/s 무게 1.5 m : 25 kg / 2.0 m : 30 kg 퍼지 에어 필요(덕트 조건에 맞춰서 유량 공급) 온도 센서 PT 1000
Purge Air Unit	크기 W550 x D350 x H850 mm 무게 15 kg 전원 3 P 480 VAC or 1 P 220 VAC 소비전력 1.0 kW ~ 1.5 kW
IA (Instrument Air) 소모량	Analyzer 0.2 m ³ /h