

LGS-80

Forward Light Scattering
Dust (건식)

In-situ

제품 사양

측정 항목	Dust
측정 원리	Forward Light Scattering (전방 광산란방식)
측정 범위	Min 0 ~ 15 / Max 0 ~ 200 mg/m ³
측정 하한	0.05 mg/m ³
최소 측정 단위	0.1 mg/m ³
Zero Drift (24 시간)	< ±1 % FS
Span Drift (24 시간)	< ±2 % FS
재현성(반복성)	< ±1 % FS
직선성(선형성)	< ±2 % 기준농도 값 기준
반응 시간	< 5 seconds, 1 ~ 600 seconds (Selectable)



제품구성

LGS-80 본체 / 프로브
퍼지어 유닛(에어펌프, 에어필터, 에어호스)
전원 및 신호용 케이블 / 마스터플랜지

인증내역

형식승인서
미국 US EPA 승인

특징

- 01 전방광산란을 이용하여 0.05 mg/m³의 낮은 농도까지 측정 가능
- 02 프로브 유닛을 덕트의 벽면에 간편하게 설치 가능
- 03 퍼지어를 공급하여 프로브 내부 부품의 오염 방지
- 04 주기적 Span Check로 측정값에 미치는 광학부 오염의 영향 보상

제품 규격 & 제원

측정 환경	사용 온도	-20 ~ +60 °C
	가스 온도	< +150 °C
	가스 유속	4 ~ 20 m/s
	굴뚝 내부 압력	-50 ~ 10 mbar
	가스 습도	< 99 % RH
입출력	아날로그 출력	1 Channel, 4 ~ 20 mA
	디지털 출력	4 Channel
	디지털 입력	1 Channel
	표시장치 & 입력장치	7 inch LCD Monitor (Touch Screen) / USB
	통신 방식	RS232, 422, 485

Analyzer Unit	재질	SUS 304
	크기	W440 x D266 x H500 mm
	무게	20 kg
	전원	110 / 220 VAC, 50 / 60 Hz
	IP등급	IP54 (전기장치 IP65)
	소비전력	200 W
Probe	재질	SUS 316, SUS 316Ti
	길이	0.5 ~ 2.5 m
	무게	4.8 kg
Purge Air Unit	크기	W550 x D350 x H850 mm
	무게	15 kg
	전원	1P 220 VAC
	소비전력	500 W