

RGA-60 | TDLS CO

In-situ

제품 사양

측정 항목	CO
측정 원리	TDLS (Tunable Diode Laser Spectroscopy)
측정 범위	0 ~ 1000 ppm
최소 측정 단위	0.1 ppm
Zero Drift (24 시간)	< ±2 % FS
Span Drift (24 시간)	< ±2 % FS
재현성(반복성)	< ±2 % FS
직선성(선형성)	< ±1 % 기준농도 값 기준
반응 시간	< 5 seconds



제품구성

RGA-60 본체 / 프로브 / 분전반 패널(터미널 부) / 전원 및 신호용 케이블 / 마스터플랜지

옵션

프로브 프로텍터 / 프로브 테프론 코팅
IP66 or NEMA 4X 등급
레귤레이터 & 밸브 / 교정가스
컴프레서

인증내역

혁신제품지정인증서
미국 US EPA 승인

특징

- 01 가변형 레이저 다이오드(TDL) 방식을 적용. 좁은 영역의 파장을 스캔하여 CO와 다른 가스성분의 영향을 받지않음
- 02 레이저 광원을 사용하여 광원 교체 없이 반영구적으로 사용 가능
- 03 교정필터를 적용하여 표준가스 교정 가능
- 04 SUS재질의 교정필터를 적용하여 덕트 내 먼지, 모래 등에 의한 필터 손상을 방지

제품 규격 & 제원

측정 환경	사용 온도	-20 ~ +55 °C
	가스 온도	< +450 °C
입출력	아날로그 출력	2 Channel, 4 ~ 20 mA
	디지털 출력	4 Channel
	디지털 입력	2 Channel
	표시장치 & 입력장치	7 inch LCD Monitor (Touch Screen) / USB
통신방식	통신방식	RS232, 422, 485 / LAN (Ethernet) / Hart
	크기	W300 x D380 x H420 mm
규격 및 전원	무게	20 kg
	IP 등급	IP65 (IP66)
	전원	110 / 220 VAC, 50 / 60 Hz
	소비전력	500 W

Probe

재질	SUS 316 L or SUS 316 Ti
길이	0.5 ~ 2.5 m
가스 측정부 길이	500 mm
측정가스유속	> 1 m/s
무게	1.5 m : 20 kg / 2.0 m : 25 kg
Instrument Air	필요(덕트 조건에 맞춰서 유량 공급)
온도 센서	PT 1000

IA (Instrument Air) 소모량

Analyzer	0.5 m³/h
----------	----------